

MATIERE: Acier inoxydable 304 (N° CT 1B-09)
 316L (N° CT 1B-11-02) pour le toit

Coefficient de dilatation thermique linéaire à T° 20°: 16*10⁻⁶

FINITION: intérieure: Décapée, passivée.
 extérieure: Polie grain 120.

19	4	Patte d'ancrage	304	Voir détail.	
18	1	Prise thermomètre avec doigt de gant	304		
17	1	Porte ovale autoclave	304		BOYER
16	2	Poignée d'accès (extérieure cuve)	304	droite	
15	1	Poignée d'accès (intérieur cuve)	304	droite	
14	1	Règle de niveau agréée DRIRE	304	H=8000	
13	1	Plaque de firme	304		
12	1	Bavette sous porte vinification	304	standard CTIA	Soudée
11	1	Robinet dégustateur	304		
10	1	Robinet papillon vidange totale	304	DN 60 renf	PAGES
9	1	Robinet papillon tirage au clair	304	DN 60	PAGES
8	1	Clapet pression dépression (Voir doc.)	304	300 HL/h	C.A.E.
7	1	Porte rectangulaire 410x530 BOYER	304	+4 serrages de sécurité	
6	1	Support passerelle	304		
5	1	Trappe à bascule sur cheminée	316L	DN 500	Transfluid
4	4	Anneau de levage à vide	304	renforcé	
3	1	Fond plat pente 2%	304	ép:3mm	Bord tombé
2	1	Toit conique	316L	ép:2.5mm	Bord tombé
1	1	Virole	304	ø3023 ép:2mm	

} Brule
 A20-A20 Fe

REP	Nb	DESIGNATION	MAT	DIMENSIONS	OBSERVATIONS
-----	----	-------------	-----	------------	--------------

CLIENT: UNION PRODUCTEUR DE JUILLAC

CUVE VERTICALE 500 HL FOND PLAT AVEC JUPE SUR SOCLE BETON

Dessiné par:
 PALLARO.J

Vérifié par:

[Signature]

Modifié le:

16/04/99



Date	Format	Echelle	N° Fabrication	Plan N°
20/05/97	A3		3155	2811/01

TEL: 05 53 24 08 47

FAX: 05 53 24 02 79

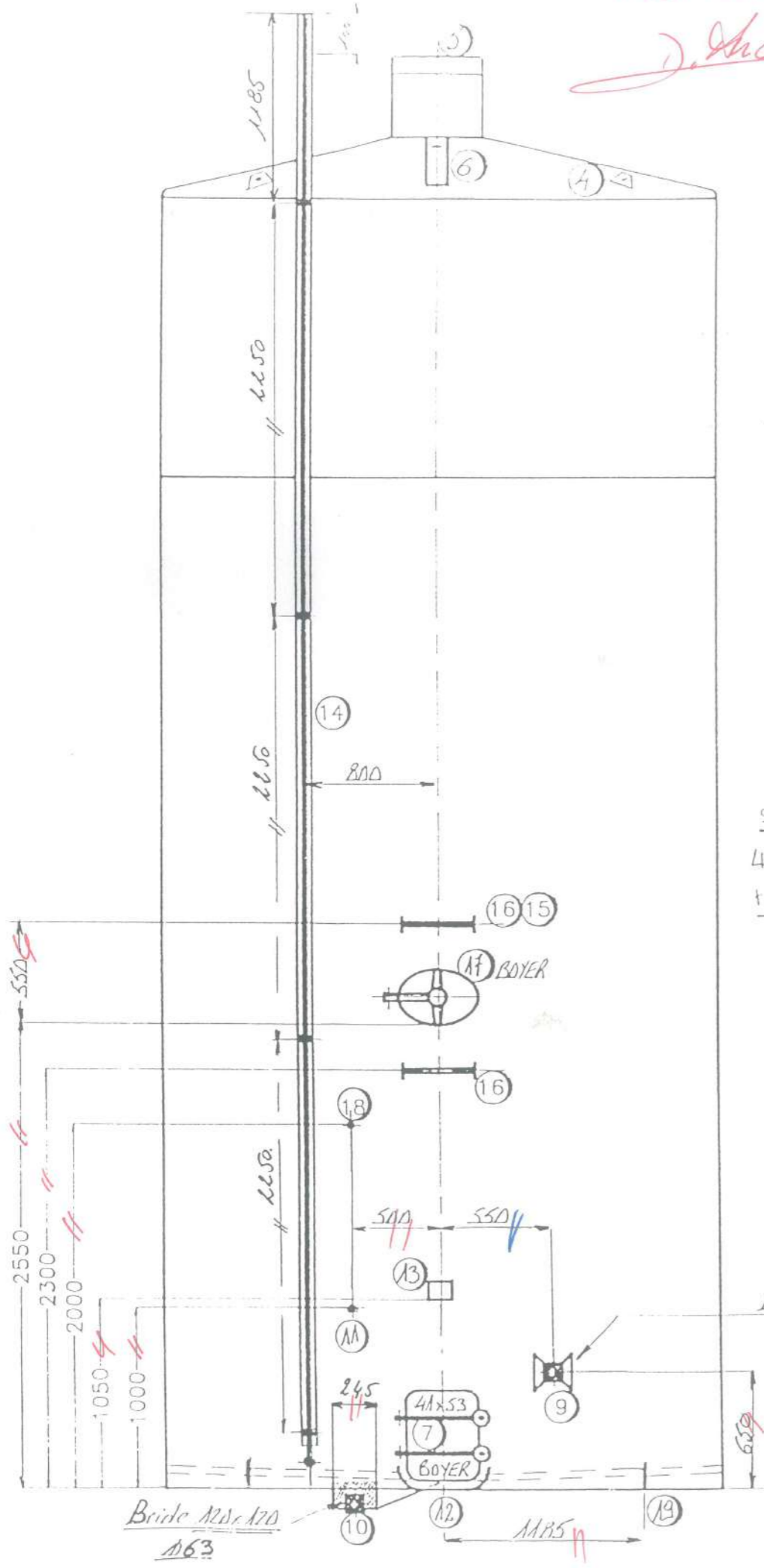
BP N°7 24680 LAMONZIE SAINT MARTIN

Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation.

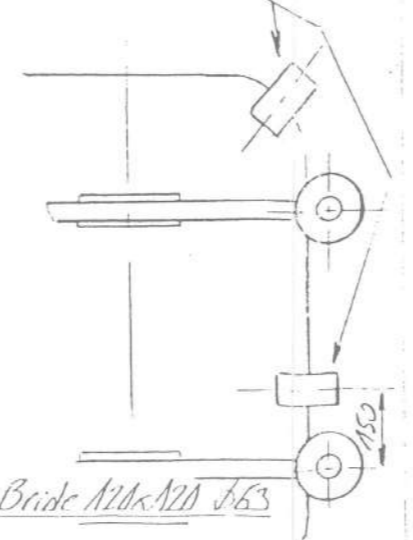
PLAN DÉFINITIF
 MIS A JOUR LE: 16/04/99
 PAR: *[Signature]*

TAF le 02/08/99
J. Huet

Union Producteur de Juillac et Haugaju
 3 x 500 HL n° 3155 A à 3155



Détail serrage
 sur poire BOYER
 4 crampes de
 trappe BOYER



TAF le 02/08/99
J. Huet

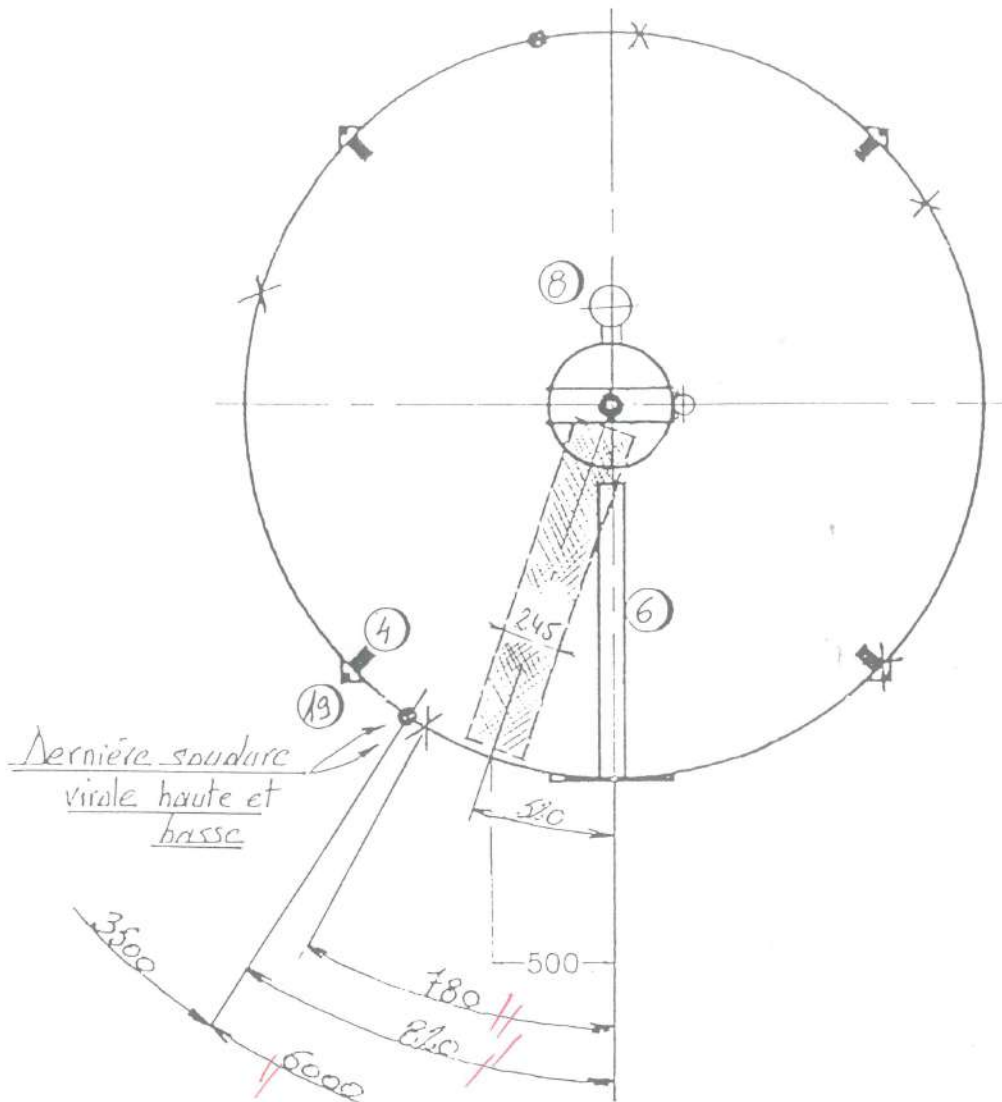
PLAN DÉFINITIF
 MIS A JOUR LE: 16/04/99
 PAR: *J. Huet*

ORIENTATION voir vue de dessus

union rotative de Juilae et Flanjaques

3 x 506 HL

N° 3155.1 à 3155.3



Dernière soudure
visale haute et
basse

PLAN DÉFINITIF
MIS A JOUR LE: 16/04/99
PAR: *J. Hall*

BON POUR ACCEPTATION LE:

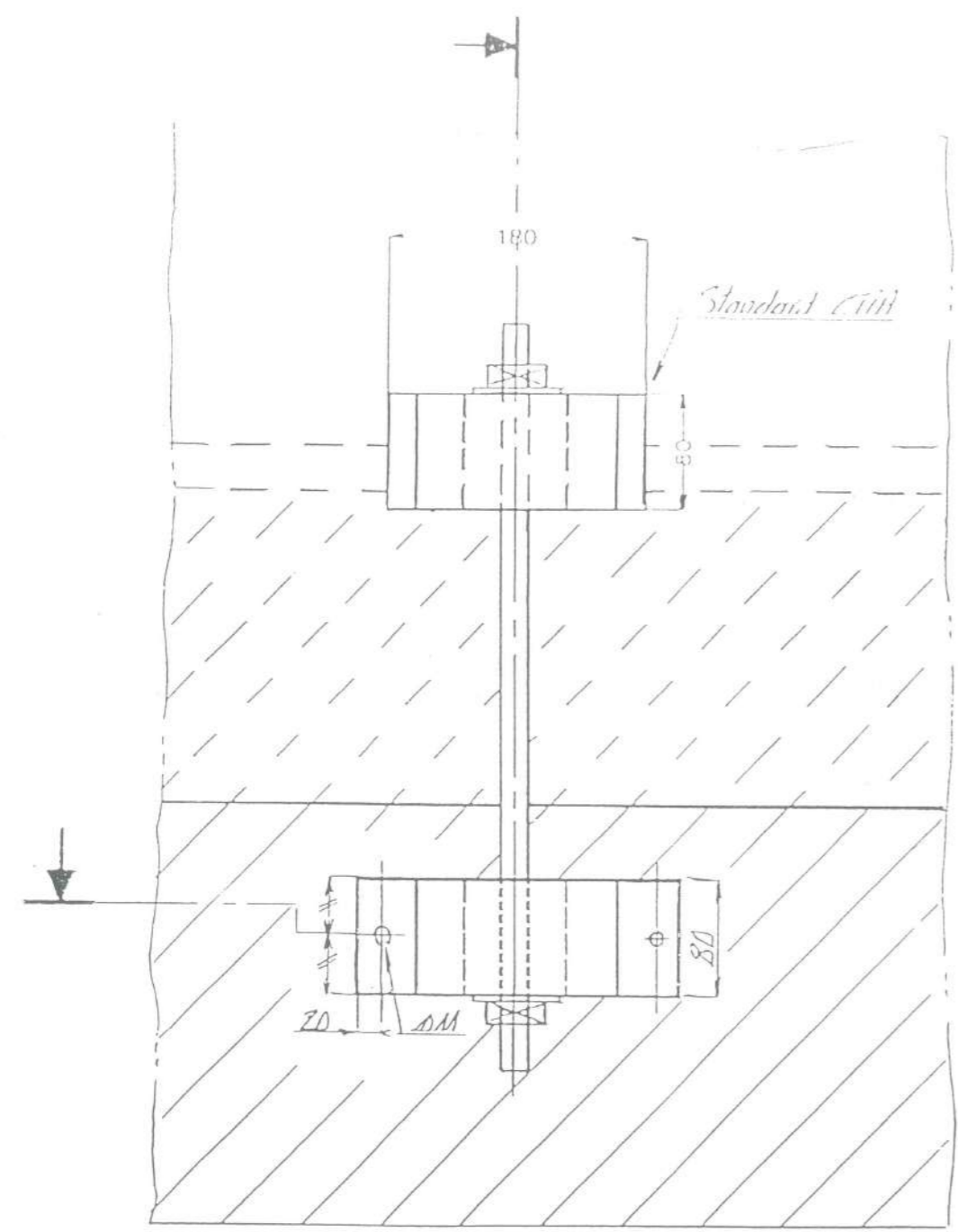
LE CLIENT:

Taf le 02/03/99

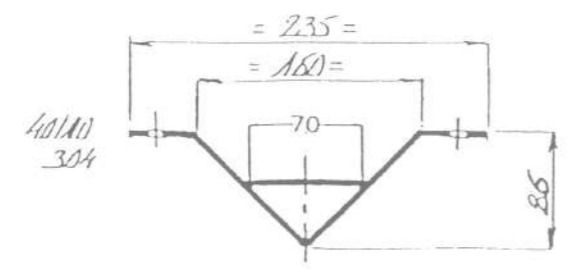
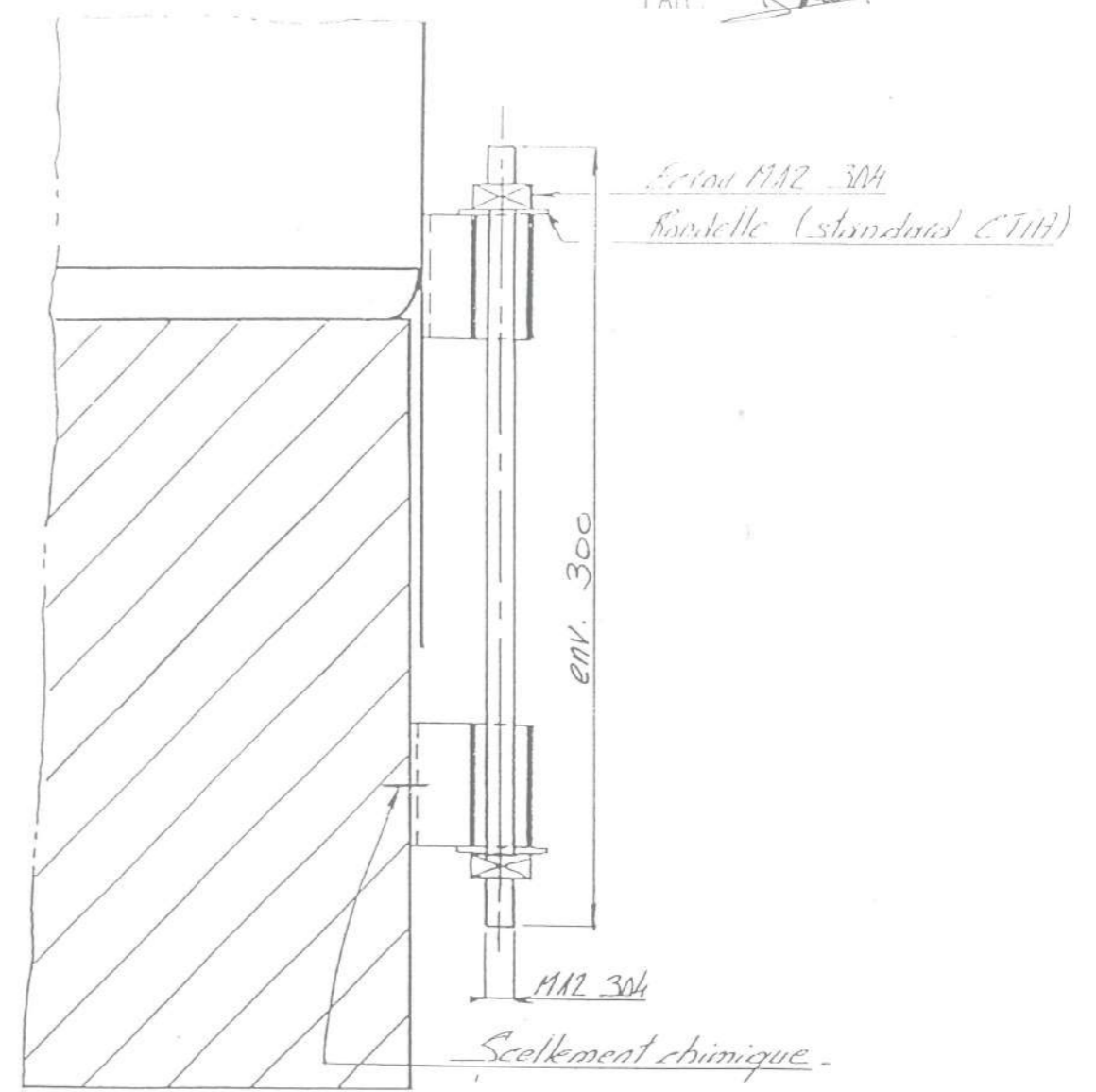
J. Hall

PLAN DÉFINITIF

MIS A JOUR LE: 16/04/99
 PAR: *J. Pallaro*



Détail patte d'ancrage



CTIA BP N°7 24680 LAMONZIE SAINT MARTIN				
CLIENT: UNION PRODUCTEUR DE JUILAC				TEL: 05 53 24 08 47
DETAIL PATTE D'ANCRAGE ET DE SCELLEMENT				FAX: 05 53 24 02 70
	Date	Format	Echelle	N° Fabrication
	16/12/96	A3		3155
				Plan N°
				2752/04
Ce plan est notre propriété, il ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation.				Matériau: Acier inoxydable 304
				Dessiné par: PALLARO J